



4HP DEMİR KESME MAKİNASI KULLANMA KILAVUZU GARANTİ BELGESİ



www.penmak.com.tr

4HP DESTEK SACI KESİM MAKİNASI

	Sayfa
<u>ÖNSÖZ.....</u>	<u>1</u>
<u>MAKİNANIN TEKNİK ÖZELLİKLERİ VE TEKNİK BİLGİLER.....</u>	<u>2</u>
<u>NAKLİYE, MONTAJ VE İLK KURULUM.....</u>	<u>3</u>
<u>PARÇA BİLGİLERİ.....</u>	<u>4</u>
<u>MAKİNANIN ÇALIŞTIRILMASI.....</u>	<u>5</u>
<u>DERECELİ KESİM YAPMAK.....</u>	<u>6</u>
<u>ÖN VE ARKA DAYAMA KOLLARI.....</u>	<u>6</u>
<u>TESTERE VE TAŞIN DEĞİŞTİRİLMESİ.....</u>	<u>7</u>
<u>KULLANIRKEN DİKKAT EDİLMESİ GEREKEN HUSUSLAR.....</u>	<u>8</u>
<u>ÇIKABİLECEK PROBLEMLER VE BAKILMASI GEREKEN YERLER.....</u>	<u>9</u>
<u>GARANTİ BELGESİ.....</u>	<u>10</u>
<u>İLETİŞİM.....</u>	<u>35</u>

PENMAK®
üstün kalite, sınırsız hizmet...

www.penmak.com.tr

DEĞERLİ MÜŞTERİMİZ

Bu kitapçık sizi makinamızın teknik özellikleri hakkında bilgilendirmek, kurulum, montaj, kullanım ve bakımı için pratik bilgiler sunmak için hazırlanmıştır.

Son teknolojinin kullanıldığı tesislerde imal edilip, titiz, kalite ve kontrol aşamalarından geçerek sizlere sunulan makinalarımızdan en iyi verimi almanızı ve sizlere uzun yıllar hizmet vermesini istiyoruz.

Bunun için bu kılavuzun tamamını makinamızı kullanmadan önce dikkatle okumanızı ve gerektiği hallerde bir başvuru kaynağı olarak saklamanızı rica ederiz.

Bizi tercih ettiğiniz için teşekkür ederiz.

PENMAK®
üstün kalite, sınırsız hizmet...

www.penmak.com.tr



PVC destek saclarını kesmek ve çapaklı kısımlarını taşlamak, 3mm kadar demir profil kesmek ve matkap bilemek için tasarlanan bir makinadır.

Üzerinde tutma kolu, ayak basma kolu olmak üzere iki adet kolla rahat bir kullanım sağlar.

Makine 380V elektrikle çalışmaktadır. Makinanın fişini takacağımız elektrik prizinde 3 faz bir de nört hattı olmalıdır.

Topraklama hattı haricen makinanın gövdesine bağlanmalıdır.

Testere özellikleri: 400x3x40x300

Taş özellikleri: 175x20x20 düz taşlama taşı

							
Hz	Kw	L	H	W	L	H	Kg.
50	3	9cm.	9cm.	750mm	570mm.	1160mm	100

PENMAK®
üstün kalite, sınırsız hizmet...

www.penmak.com.tr



Makinalarımız fabrika çıkışından itibaren titizlikle ambalajlanıp sizlere güvenli bir şekilde ulaştırılmıştır. Makinaların kurulumundan önce kullanıcının yapması ve dikkat etmesi gereken bazı hususlar vardır.

Elektrik devre hattı mutlaka ehli olan kişilere yaptırılmalıdır. Yanlış veya eksik çekilen tesisatlardan doğabilecek sorunlardan firmamız kesinlikle sorumlu değildir.

Çekilecek elektrik tesisatı kablo çapı en az (4x2,5mm) olmalıdır. Makinaya yaklaşık 3 kw güç gerekir.

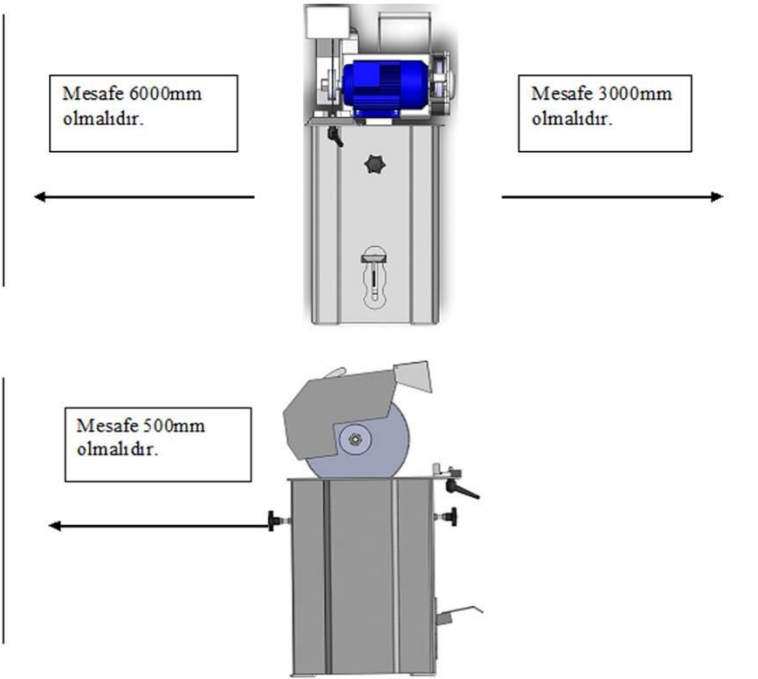
Makinaya mutlaka topraklama hattı çekilmelidir.

Makinaların sevkiyat sırasında dikey olarak forkliftle araca yüklenip indirilmesi tavsiye edilir.

Makinanın kullanma kılavuzunu tamamen okumadan makinaya enerji verip çalıştırmayınız.

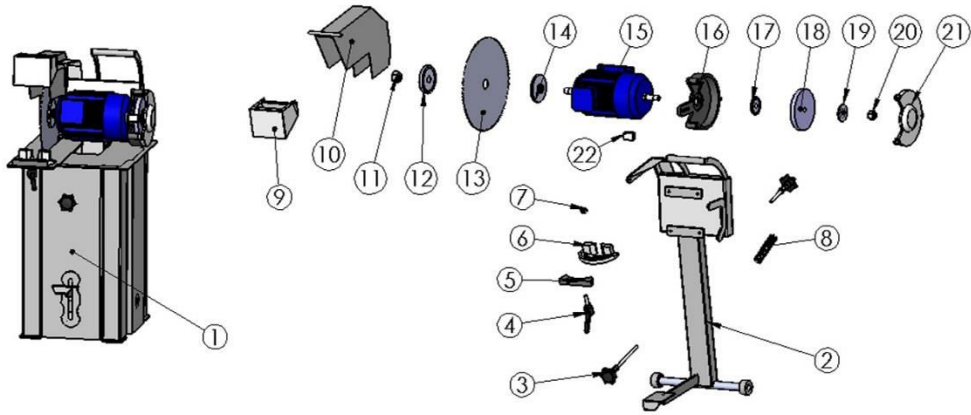
Firmamızın yetkili servisinin haberi olmadan makinanın ilk kurulumu yapılmamalıdır.

Yapıldığında doğabilecek sorunlardan firmamız sorumlu değildir.



PENMAK®
üstün kalite, sınırsız hizmet...

www.penmak.com.tr



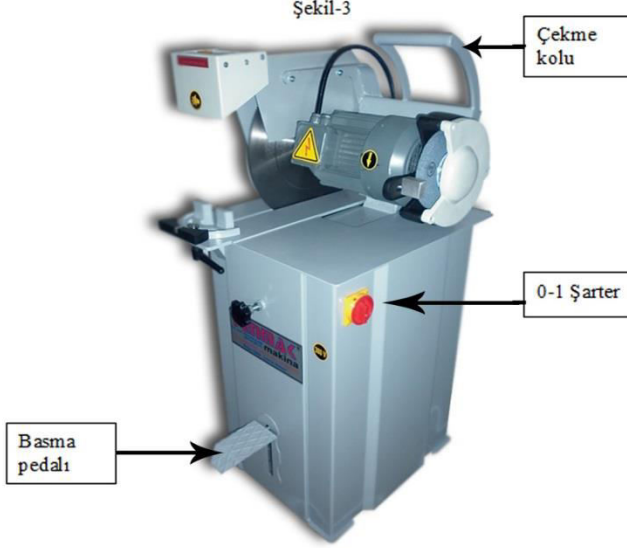
SIRA NO	MALZEME İSMİ	ADET	SIRA NO	MALZEME İSMİ	ADET
1	4HP - 1	1	12	4HP - 12	1
2	4HP - 2	1	13	4HP - 13	1
3	4HP - 3	2	14	4HP - 14	1
4	4HP - 4	1	15	4HP - 15	1
5	4HP - 5	1	16	4HP - 16	1
6	4HP - 6	1	17	4HP - 17	1
7	4HP - 7	1	18	4HP - 18	1
8	4HP - 8	1	19	4HP - 19	1
9	4HP - 9	1	20	4HP - 20	1
10	4HP - 10	1	21	4HP - 21	1
11	4HP - 11	1	22	4HP - 22	1

PENMAK®
üstün kalite, sınırsız hizmet...

www.penmak.com.tr



Makinanızın fişini prize takmadan önce prizinizi kontrol ediniz.



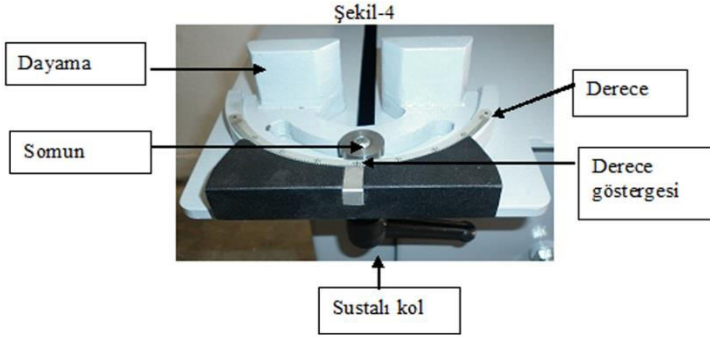
Önemli: Makinayı ilk çalıştırırken motor dönüş yönünü kontrol etmeniz gerekir. Aksi halde testerenin somunu gevşer ve testere yerinden çıkabilir. 0-1 Şarteri hızlı bir şekilde açıp kapatınız ve motorundönüş yönüne bakınız. Ters dönüyorsa elektrikçiye ayarlatınız.

Kesim yapmak : 0-1 Şarteri açınız. Profili veya destek sacını makinanın dayama kısmına yerleştiriniz. Ayağınızı basma pedalına yerleştiriniz. Çekme kolundan tutup çekerek malzemeyi kesiniz. Kesme işlemi bittikten sonra 0-1 şarteri kapatınız.

PENMAK®
üstün kalite, sınırsız hizmet...

www.penmak.com.tr





Dayama: Profili düzgün bir şekilde kesmek için kullanılır.

Somun: Dayamayı sabitlemek için kullanılır.

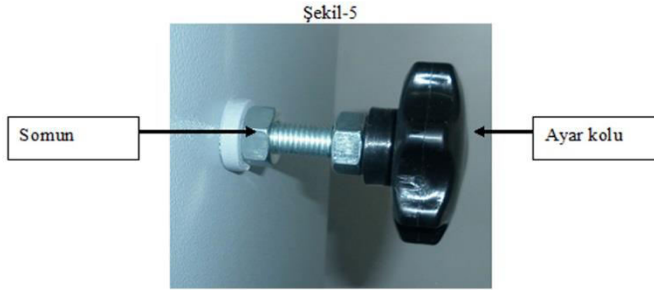
Sustalı kol: Dayamayı gevşetip sıkmak için kullanılır.

Derece: Dayamanın derecesini gösterir.

Derece göstergesi: Derecenin kaçta olduğunu gösterir.

Ayar: Sustalı kolu gevşetiniz. Dayamayı derece göstergesinden ayarlamak istediğiniz dereceye getirip sustalı kolu sıkınız.

ÖN VE ARKA DAYAMA KOLLARI



Ön dayama: Testerenin ön tarafa fazla gelmemesi için kullanılır.

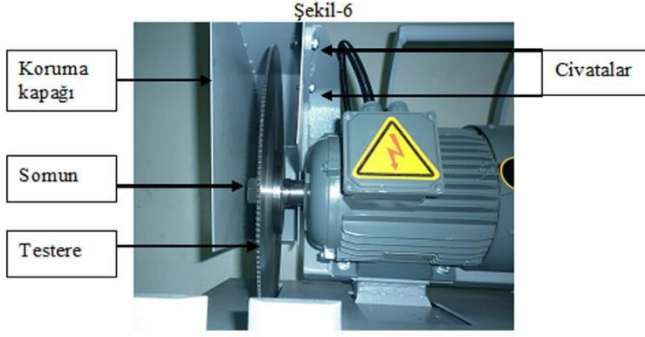
Arka dayama: Testerenin arka tarafa fazla girmemesi için kullanılır.

Ayar: Somunu gevşetiniz. Ayar kolunu sağa ve sola doğru çevirerek istediğiniz konuma getirdikten sonra somunu tekrar sıkınız.

PENMAK®
üstün kalite, sınırsız hizmet...

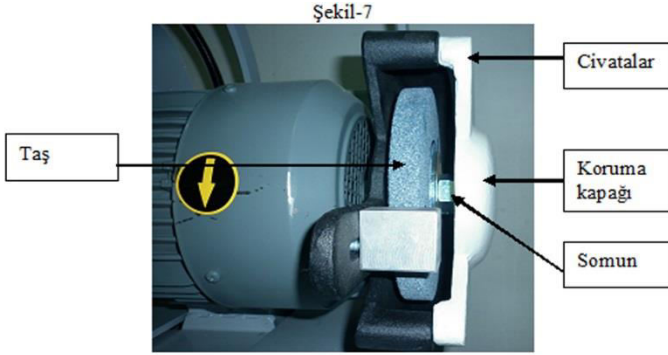
www.penmak.com.tr





Testereyi değiştirmek: Civataları gevşeterek koruma kapağını çıkartınız..Somunu testerenin döndüğü yönde gevşeterek sökünüz. Testereyi yerinden çıkartınız. Testereyi değiştirdikten sonra mutlaka koruma kapağını takınız.

NOT: Testereyi haftada bir kez paslanmayı önleyici yağ ile yağlayınız.



Taşı değiştirmek: Civataları gevşeterek koruma kapağını çıkartınız.. Somunu testerenin döndüğü yönde gevşeterek sökünüz. Taşı yerinden çıkartınız. Taşı değiştirdikten sonra mutlaka koruma kapağını takınız.

PENMAK®
üstün kalite, sınırsız hizmet...

www.penmak.com.tr



Makinanın elektrik bağlantılarına kesinlikle teknik servisin haberi olmadan müdahale etmeyiniz



Makinanın elektrik bağlantısını kontrol ediniz.



Makinayı kesinlikle düşük veya çok yüksek voltajda çalıştırmayınız.



Motor dönüş yönünü kontrol ediniz.



Motor çalışırken elinizi motor ve testereden uzak tutunuz.



Makinada çalışırken iş gözlüğü kullanınız.



Makinada çalışırken kulaklık kullanınız.

- * Profil veya destek sacını makinaya düzgün yerleştirdiğinizden emin olunuz.
- * Koruma kapağı açıkken kesinlikle makinada çalışma yapmayınız.
- * Ehli olmayan kişilerin makinaya müdahale etmesine kesinlikle izin vermeyiniz. (Aksi halde doğabilecek sorunlardan firmamız sorumlu değildir.)

PENMAK®
üstün kalite, sınırsız hizmet...

www.penmak.com.tr



1- Makinanın 0-1 şarterini açtığımızda motor istediğimiz verimdedönüyor veya motordan bir dınlamama sesi geliyor. (Makinanın bağlı olduğu elektrik prizini veya tesisattaki bağlı olduğu sigortasını kontrol ediniz. Faz kaybı veya makinaya iki faz verilmiş olabilir. Bu durumda makinayı kapatıp gerekli müdahaleyi uzman kişilere yaptırınız.)

2- Makine kendini arkaya doğru çekmiyor. (Makinanın iç kısımdaki yayı kırılmış olabilir. Şekil-8)

Şekil-8



Yay

PENMAK®
üstün kalite, sınırsız hizmet...

www.penmak.com.tr



Bu makina ve makinadaki cihazlar normal şartlarda kullanım esnasında arızalanırsa, satın aldığınız tarihten itibaren 2 yıllık süre içerisinde onarılacaktır. Garanti süresi içerisinde makinaserwis gerektirirse, bu garanti belgesi elinizdeyken teknik servis numaralarını arayarak veya **www.penmak.com.tr** sitesine servis talep formu doldurarak servis talebinde bulunabilirsiniz. Makinanın tamir süresi 30 iş günüdür. Garanti süresinde arızalanması halinde, tamirde geçen süre garanti süresine eklenir.

Makinanın veya cihazların, garanti süresinde, imalat hatalarından dolayı, aynı arızayı ikiden fazla tekrarlaması farklı arızaların dörtten fazla ortaya çıkması halinde makine veya cihaz yenisi ile değiştirilir.

Bu garanti belgesi sadece satın aldığınız ülkede geçerlidir.

Aşağıdaki durumlarda müşterinin bu garanti kapsamında ücretsiz veya onarım talebi geçersiz olacaktır:

1-Makinada, elektrik aksamında veya cihazlarında herhangi bir hasar olmuşsa.

2-Arıza, elektrik tesisatındaki hatalardan veya şehir cereyanındaki değişikliklerden dolayı olmuşsa.

3-Yetkili firma personeli veya haberi olmadan birisi makinaya müdahale etmişse.

4-Arıza, doğal afetler sonucu ortaya çıkmışsa.

5-Servis geldiğinde garanti belgesi yanınızda yoksa.

6-Garanti belgesi eksik doldurulmuşsa veya satan firmanın kaşesi yoksa.

7- Yukarıdaki olabilecek hasarların tespitinden tamamen firma teknik servisimiz karar verme yetkisine sahiptir.

MAKİNA KODU :

SERİ NO :

TESLİM TARİHİ :/...../.....

GARANTİ SÜRESİ : 2 YIL

SATICI FİRMA :

KAŞE VE İMZA :



4HP

MITRE SAW FOR METAL PROFILES

	Sayfa
INTRODUCTION.....	1
TECHNICAL SPECIFICATIONS AND FEATURES	2
TRANSPORTATION, INSTALLATION AND COMMISSIONING.....	3
PARTS INFORMATION.....	4
OPERATING THE MACHINE.....	5
<u>ANGLE CUTTING OPERATIONS.....</u>	<u>6</u>
<u>FRONT AND REAR DOLLY.....</u>	<u>6</u>
REPLACING THE SAW BLADE AND THE GRINDING WHEEL.....	7
SAFETY PRECAUTIONS	8
TROUBLESHOOTING.....	9
<u>WARRANTY CERTIFICATE.....</u>	<u>10</u>
<u>CONTACT.....</u>	<u>35</u>

PENMAK®
üstün kalite, sınırsız hizmet...

www.penmak.com.tr

DEAR CUSTOMER

This manual outlines the technical specifications of your machine and provides practical information regarding installation, commissioning, operation and maintenance of the machine.

We aim at ensuring that you get the very best out of our machinery, which is manufactured in state of the art facilities and supplied to you after passing through tedious quality control procedures, for many years to come.

Therefore please kindly read the entire content of this manual carefully before operating the machine and keep this manual as a handy guide for future reference.

Thank you for choosing our products.

PENMAK®
üstün kalite, sınırsız hizmet...

www.penmak.com.tr





This machine is designed to cut off PVC reinforcement plates and to grind off burrs, to cut iron profile sup to 3mm and to sharpen drill bits.

User friendly operation with one pull handle and one foot pedal. The machine runs on 380V power. The machine must be plugged in a 3 phase socket with a neutral line. Earth line must be externally connected to the body of the machine.

Saw blade specifications: 400x3x40xz300

Grinding wheel specifications: 175x20x20 straight grinding wheel

							
Hz	Kw	L	H	W	L	H	Kg.
50	3	9cm.	9cm.	750mm	570mm.	1160mm	100

PENMAK®
üstün kalite, sınırsız hizmet...

www.penmak.com.tr



Our machinery is packaged meticulously at the end of the production line and delivered safely to our customers. Operators shall observe the following instructions before installing the machine.

Electrical circuit lines must be installed by qualified technicians. Our company waives all kinds of liability for problems that might be caused by faulty or incomplete or power lines.

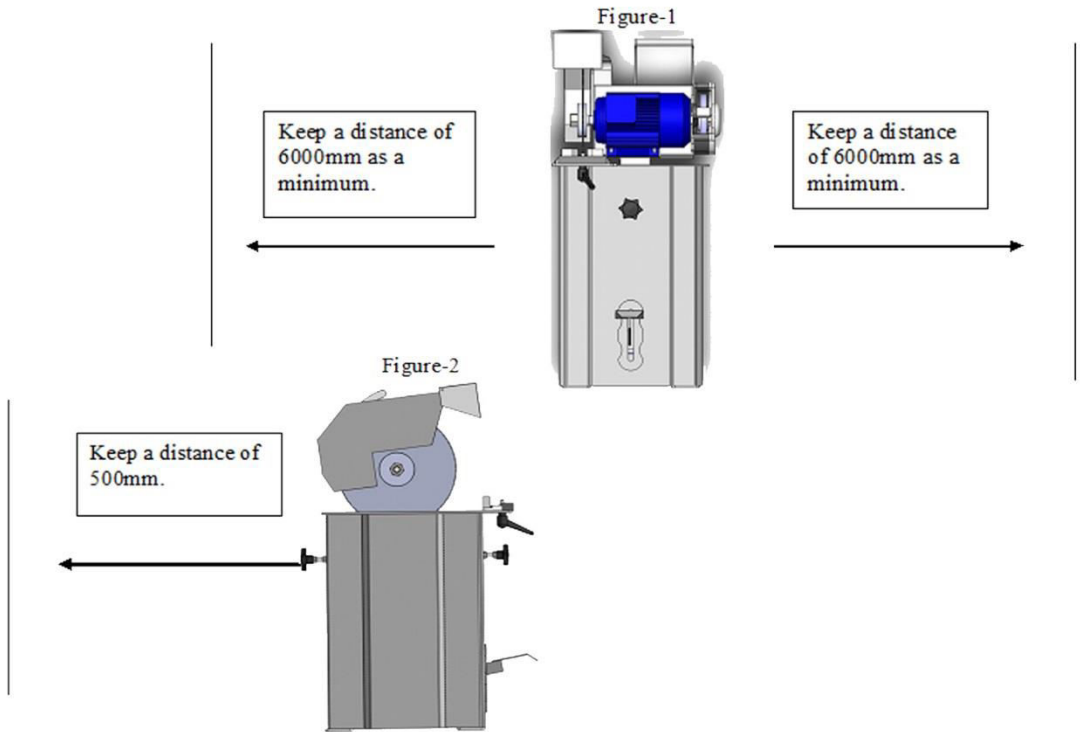
The diameter of power cords shall be 4x2.5mm as a minimum. The machine requires approximately 3 kW of power.

The machine must be earthed.

We recommend the machine to be loaded and unloaded vertically with a forklift for transportation purposes.

Do not energize or switch on the machine before reading the entire content of this operating manual.

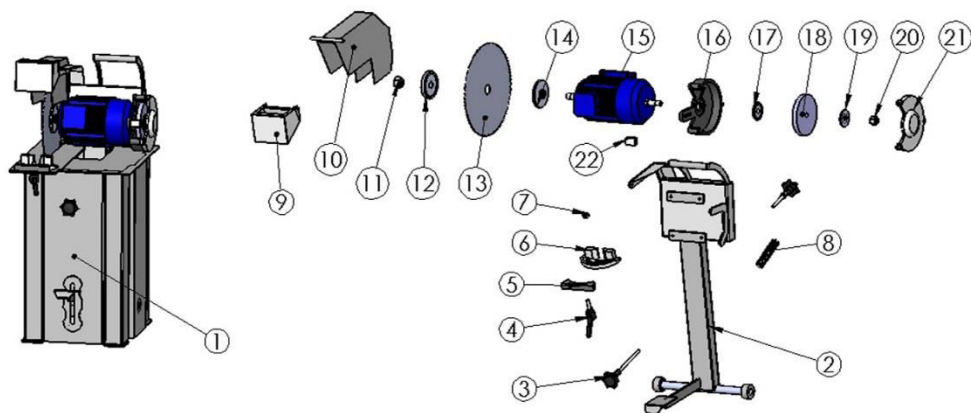
Initial installation of the machine shall not be performed without informing our company's authorized service. Our company waives all kinds of liability for problems that might arise in case of failure to do so.



PENMAK®
üstün kalite, sınırsız hizmet...

www.penmak.com.tr





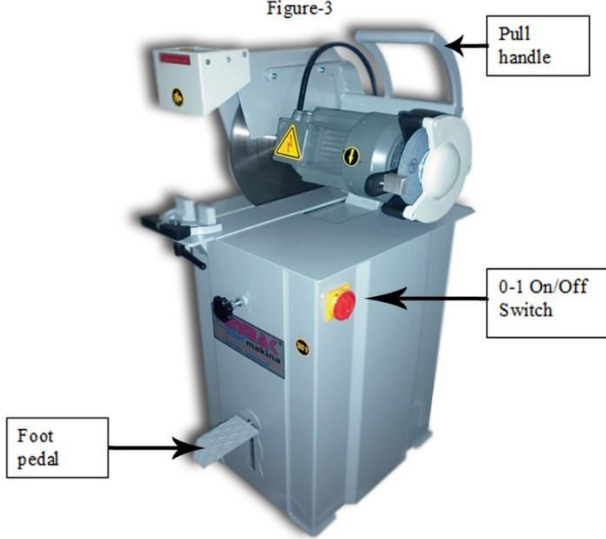
NO	NAME OF THE COMPONENT	QUANTITY	NO	NAME OF THE COMPONENT	QUANTITY
1	4HP - 1	1	12	4HP - 12	1
2	4HP - 2	1	13	4HP - 13	1
3	4HP - 3	2	14	4HP - 14	1
4	4HP - 4	1	15	4HP - 15	1
5	4HP - 5	1	16	4HP - 16	1
6	4HP - 6	1	17	4HP - 17	1
7	4HP - 7	1	18	4HP - 18	1
8	4HP - 8	1	19	4HP - 19	1
9	4HP - 9	1	20	4HP - 20	1
10	4HP - 10	1	21	4HP - 21	1
11	4HP - 11	1	22	4HP - 22	1

PENMAK®
üstün kalite, sınırsız hizmet...

www.penmak.com.tr



Please check the socket before plugging in the machine.



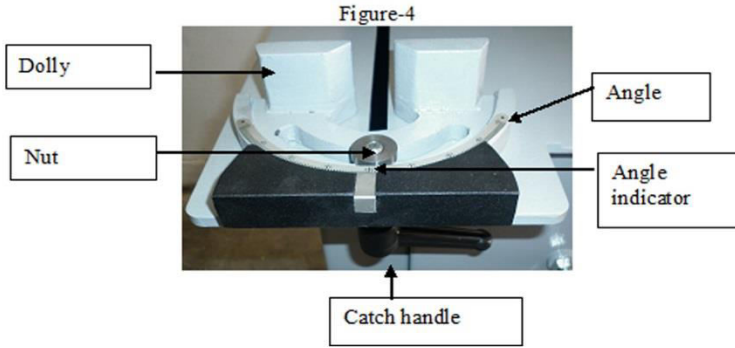
Important caution: Check the direction of rotation of the motor before first start-up. Failure to do so might cause the fixing nut of the saw blade to get loose and allow the saw blade might fall off. Switch the 0-1 On/off switch on and off quickly and check the direction of rotation of the motor. Get an electrician to adjust if the motor is rotating in the opposite direction.

Cutting operations : Switch on the 0-1 On/Off switch. Place the profile or the reinforcement plate against the dolly. Place your foot on the foot pedal. Pull on the pull handle to cut the work item. Switch of the 0-1 On/Off switch after the cutting operation is finished.

PENMAK®
üstün kalite, sınırsız hizmet...

www.penmak.com.tr





Dolly: Used to cut profiles smoothly.

Nut: Used to fasten the dolly.

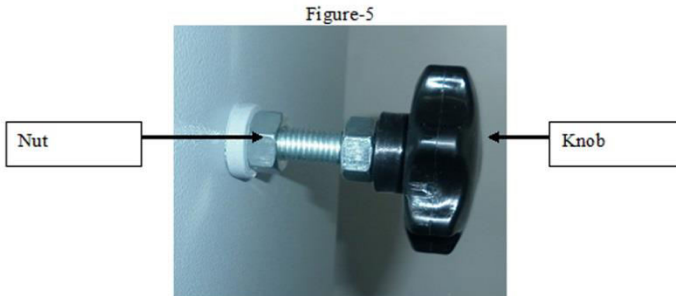
Catch handle: Used to tighten or loosen the dolly.

Angle: Indicates the angle of the dolly.

Angle indicator: Indicates the angle.

Adjustment: Slacken catch handle. Adjust the dolly to the desired angle from the angle indicator and tighten catch handle.

FRONT AND REAR DOLLY



Front dolly: Used to avoid the saw blade from protruding to the front excessively.

Rear dolly: Used to avoid the saw blade from protruding to the back excessively.

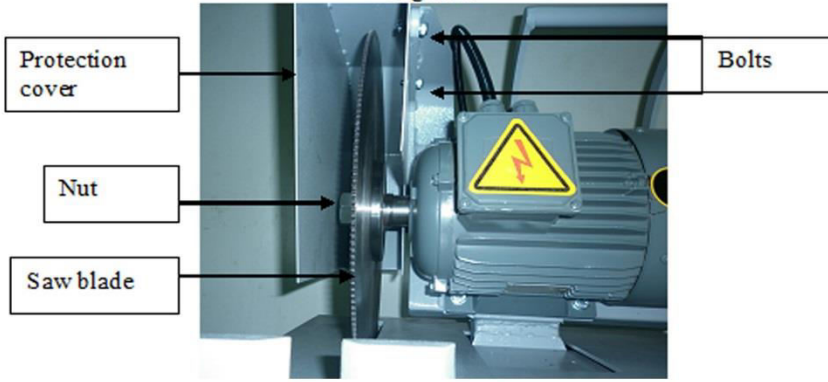
Adjustment: Slacken the nut. Bring the dolly to the desired position by turning the knob to the right or left and retighten the nut.

PENMAK[®]
üstün kalite, sınırsız hizmet...

www.penmak.com.tr



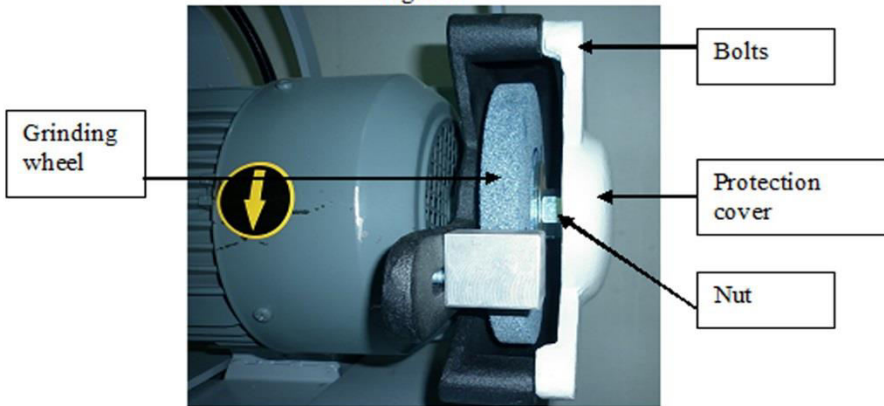
Figure-6



Replacing the saw blade: Slacken the bolts and remove the protection cover. Slacken the nut in the direction of rotation of the saw blade and remove the nut. Remove the saw blade. Make sure to install the protection cover after replacing the saw blade.

NOTE: Apply anti-rust oil to the saw blade once a week

Figure-7



Replacing the grinding wheel: Slacken the bolts and remove the protection cover. Slacken the nut in the direction of rotation of the saw blade and remove the nut. Remove the grinding wheel. Make sure to install the protection cover after replacing the grinding wheel

PENMAK®
üstün kalite, sınırsız hizmet...

www.penmak.com.tr





Never tamper with power connections of the machine without informing the technical service



Check the power connection of the machine.



Never run the machine on low voltage or very high voltage.



Check the direction of rotation of the motor.

Keep your hands clear of the motor and saw blades when the motor is running.



Use protective goggles when working on the machine.



Use ear plugs when working on the machine.



- * Make sure to place the profile or reinforcement plate properly on the machine.
- * Never work on the machine when the protection cover is open.
- * Never allow unqualified persons to tamper with the machine. (Our company shall not be held responsible for problems that may be caused otherwise)

PENMAK[®]
üstün kalite, sınırsız hizmet...

www.penmak.com.tr



1-The motor does not run at the desired speed when the 0-1 on/off switch is switched on or generates a humming sound.(Check the power socket or mains fuse where the machine is connected. A power phase might have been lost or the machine might have been supplied power through two phases. In such a case switch the machine off and seek assistance from a specialist.)

2-The machine does not retract.(Inner spring might be broken. Figure-8)

Figure-8



Spring

PENMAK®
üstün kalite, sınırsız hizmet...

www.penmak.com.tr



WARRANTY CERTIFICATE

If this machine or devices incorporated in this machine fail to operate during the course of operation under normal circumstances within a period of 12 years from the date of purchase, they will be repaired free of charge. If the machine requires service during the warranty period, please call the technical service numbers or complete a service request form at **www.penmak.com.tr** and present this warranty certificate. The repair period is 30 business days. If the machine fails during the warranty period the repair period shall be added to the repair period. If the machine or devices repeat the same failure more than twice due to manufacturing defects or four different failures are experienced during the warranty period, the machine or respective device shall be replaced. This warranty certificate is valid only in the country of purchase. Any request by the customer for free repairs under this warranty will be rejected under the following circumstances:

- 1- In case of damage to the machine, electrical components or devices.
- 2- If the failure was caused by electrical wiring or surges in mains power.
- 3- If the machine was tampered with by someone without informing the authorized service.
- 4- If the failure was caused by natural disasters.
- 5- If the customer fails to present the warranty certificate to the authorized service personnel.
- 6- If the warranty certificate was not fully completed or does not bear the seal of the dealer selling the machine.
- 7- Our authorized technical service is entitled to decide on all kinds of damages as described in the foregoing solely at its own discretion.

MACHINE CODE NUMBER :
SERIAL NUMBER :
DATE OF DELIVERY :/...../.....
WARRANTY PERIOD : 2 YEARS
DEALER :
SEAL AND SIGNATURE :



4HP

Машина Утюг резки

	Page
ОПРЕДЕЛЕНИЕ.....	1
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ МАШИНЫ.....	2
ПЕРЕВОЗКА, МОНТАЖ И ПЕРВАЯ СБОРКА.....	3
Информация о деталях.....	4
ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ МАШИНЫ.....	5
ОСУЩЕСТВЛЕНИЕ УРОВНЕВОЙ РЕЗКИ	<u>6</u>
ЗАМЕНА ПИЛЫ И КАМНЯ.....	7
ВАЖНЫЕ ЗАМЕЧАНИЯ ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ.....	8
ВОЗМОЖНЫЕ ПРОБЛЕМЫ И ОБЯЗАТЕЛЬНЫЕ ДЛЯ ОСМОТРА МЕСТА.....	9
ГАРАНТИЙНЫЙ СЕРТИФИКАТ.....	<u>10</u>
<u>СВЯЗАТЬСЯ</u>	<u>68</u>

PENMAK®
üstün kalite, sınırsız hizmet...

www.penmak.com.tr

УВАЖАЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКИ!

Данная инструкция предназначена с целью представления практической информации по техническим характеристикам, установке, монтажу, использованию и уходу за оборудованием.

Оборудование, изготовленное на фабрике по последним технологиям, проходит тщательный контроль на качество, при использовании которого, мы бы хотели, чтобы вы получили наилучшие результаты и хотели бы предоставлять вам услуги в течение многих лет.

С этой целью, мы бы хотели, чтобы перед эксплуатацией оборудования вы внимательно прочитали инструкцию и сохранили ее для того, чтобы воспользоваться ею в случае необходимости.

Благодарим вас за ваш выбор.



www.penmak.com.tr





Оборудование предназначено для резки опорных листов и шлифовки заусенец, а также для резки железных профилей до 3 мм и заточки сверл.

В оборудовании установлены две ручки – опорный рычаг и ножная педаль.

Оборудование работает на электричестве 380В. В розетке, к которой подключается оборудование должно быть 3 фазы и одна нейтральная линия. Линия заземления подключается к оборудованию внутри корпуса.

Характеристика пилы: 400x3x40x300

Характеристика камня: 175x20x20 плоский шлифовальный камень

							
Гц	кВ	L	H	W	L	H	кг
50	3	9см.	9см.	750мм	570мм	1160мм	100

PENMAK®
üstün kalite, sınırsız hizmet...

www.penmak.com.tr

Машины, произведенные на фабрике, чщательным образом упаковываются и самым надежным образом доставляются по адресу. Перед установкой оборудования пользователь должен учитывать и принимать во внимание некоторые аспекты.

Линия электрического тока должна быть установлена квалифицированными специалистами. Фирма не несет ответственность за неполадки, возникшие по причине неправильного или неполного проведения проводки.

Диаметр кабеля для прокладки электропроводки должна быть как минимум 4x2.5мм. Для машин и компрессоров необходима мощность 15 Кв.

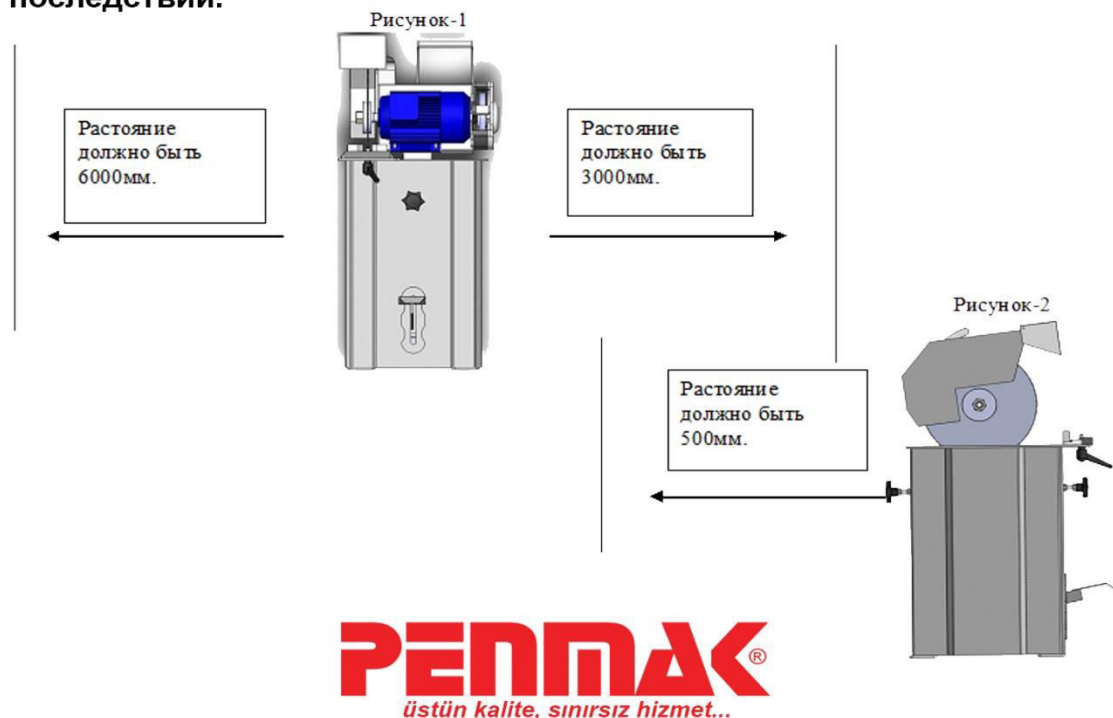
Для оборудования обязательно должна устанавливаться линия заземления.

Во время поставки рекомендуется разгружать и загружать оборудование вертикально при помощи форклифта.

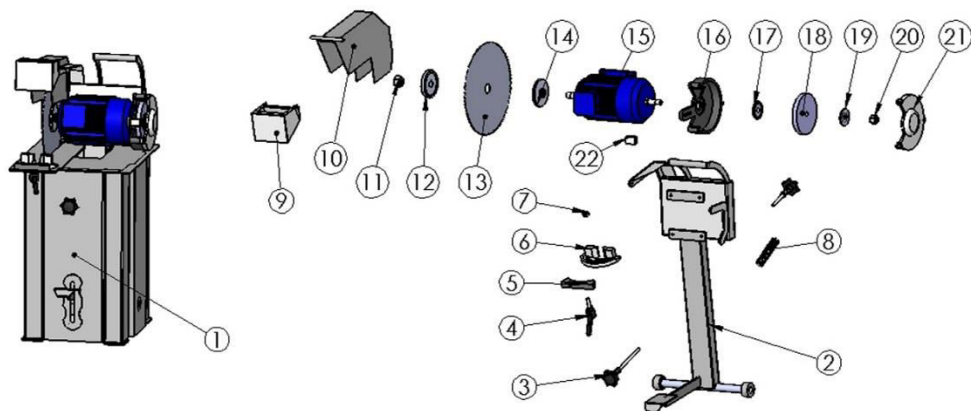
Только после полного прочтения инструкции можно переходить к подаче энергии в оборудование.

Первая сборка оборудования не должна осуществляться без согласования технического сервиса.

При такой сборке фирма не несет ответственности в случае последствий.



www.penmak.com.tr

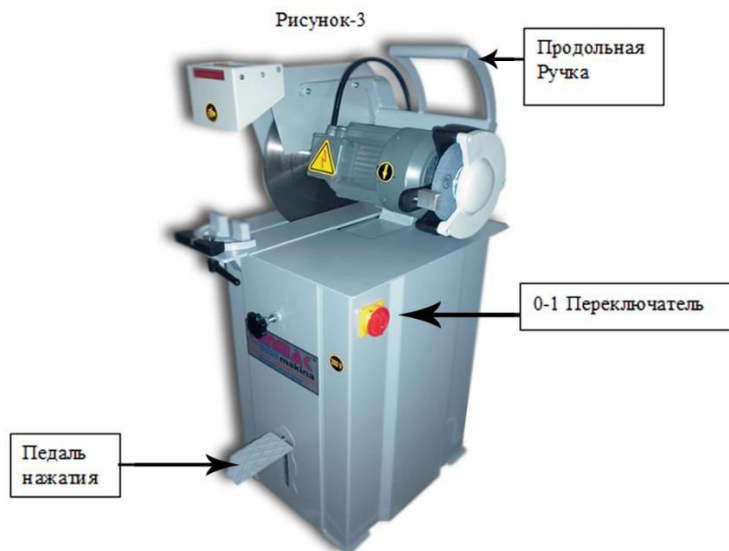


ПОР-ЫИ НОМЕР	НАЗВАНИЕ МАТЕРИАЛА	КОЛ-ВО	ПОР-ЫИ НОМЕР	НАЗВАНИЕ МАТЕРИАЛА	КОЛ-ВО
1	4HP - 1	1	12	4HP - 12	1
2	4HP - 2	1	13	4HP - 13	1
3	4HP - 3	2	14	4HP - 14	1
4	4HP - 4	1	15	4HP - 15	1
5	4HP - 5	1	16	4HP - 16	1
6	4HP - 6	1	17	4HP - 17	1
7	4HP - 7	1	18	4HP - 18	1
8	4HP - 8	1	19	4HP - 19	1
9	4HP - 9	1	20	4HP - 20	1
10	4HP - 10	1	21	4HP - 21	1
11	4HP - 11	1	22	4HP - 22	1

PENMAK®
üstün kalite, sınırsız hizmet...

www.penmak.com.tr

Проверьте розетку перед тем, как подключить к ней оборудование



Важно: При первом запуске оборудования необходимо проверить направление вращения двигателя. В противном случае гайки пилы могут быть ослаблены и пила может выйти из строя. Включить и выключить Переключатель 0-1 и проверить направление оборотов двигателя. Если он повернут в обратную сторону, для принятия правильного положения требуется помощь электрика.

Осуществление резки : Включить Переключатель 0-1. Установить профиль или опорный лист в опорную часть оборудования. Поместить ногу на педаль. Осуществить резку материала при потягивании и поддержке ручки. После окончания резки выключить Переключатель 0-1.

PENMAK®
üstün kalite, sınırsız hizmet...

www.penmak.com.tr



Опора: Используется для ровной резки профиля.

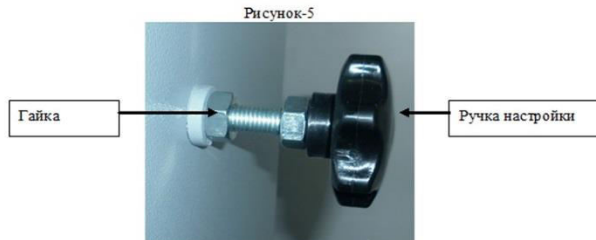
Гайка: Используется для фиксации опоры.

Пружинная ручка: Используется для ослабления и затягивание опоры.

Уровень: Показывает уровень опоры.

Показатель уровня: Показывает на каком уровне находится показатель.

Настройка: Ослабить пружинную ручку. Настроить опору на требуемый уровень и зафиксировать пружинную ручку.



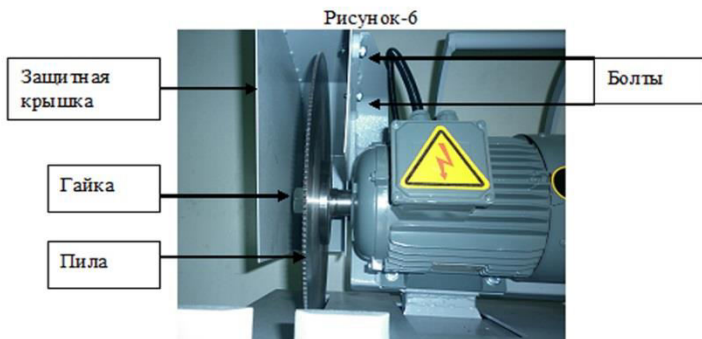
Передняя опора: Используется для того, чтобы пила не отходила слишком вперед.

Задняя опора: Используется для того, чтобы пила не отходила слишком назад.

Настройка: Ослабить гайку. Повернуть ручку влево и вправо, установить в нужном положении и затем обратно закрепить.

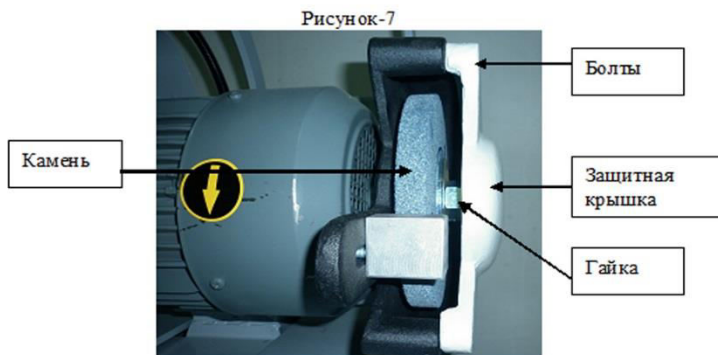
PENMAK®
üstün kalite, sınırsız hizmet...

www.penmak.com.tr



Замена пилы: Ослабить болты и снять защитную крышку. Снять ослабив гайку в направлении вращения пилы. Снять пилу. После замены пилы обязательно установить защитную крышку.

ПРИМЕЧАНИЕ: Раз в неделю необходимо смазывать пилу маслом против ржавчины



Замена камня: Ослабить болты и снять защитную крышку. Снять ослабив гайку в направлении вращения пилы. Снять камень. После замены камня обязательно установить защитную крышку.

PENMAK®
üstün kalite, sınırsız hizmet...

www.penmak.com.tr



Без согласования с техническим сервисом запрещается вмешиваться в устройство электрической панели оборудования.



Проверить электрическое соединение оборудования.



Запрещается эксплуатация оборудования на очень низком или очень высоком вольтаже.



Проверить направление вращения двигателя.



Во время работы двигателя держать руки вдали от двигателя и пилы.



Во время работы использовать рабочие очки.



При работе оборудования надевать наушники

- * Будьте уверены, что профиль или опорная пластина были правильно установлены в оборудование.
- * Запрещается включать оборудование при открытой крышке.
- * Запрещается допускать к осмотру оборудования не квалифицированный персонал. (В противном случае фирма не несет ответственности в случае последствий.)

PENMAK®
üstün kalite, sınırsız hizmet...

www.penmak.com.tr



- 1- При включении переключателей 0-1 в оборудовании двигатель не движется в нужном направлении или из двигателя исходит звук.(Проверить электрическую розетку, подсоединенную к оборудованию или предохранитель, подсоединенный к устройству. Может быть утечка в фазе или в оборудование может поступать две фазы. В этом случае оборудование выключается и проводятся необходимые работы квалифицированными специалистами).
- 2- Оборудование движется в заднем направлении. (Может быть сломана пружина во внутренней части оборудования. Рисунок-8)

Рисунок-8



Пружина

PENMAK®
üstün kalite, sınırsız hizmet...

www.penmak.com.tr

Если возникнет поломка во время эксплуатации оборудования и его приборов при нормальной эксплуатации, то купленное оборудование в течении 2 лет будет отремонтировано. Если во время гарантийного срока оборудованию потребуется сервис, имея на руках данный гарантийный сертификат вы можете связаться с техническим сервисом по телефону или заполнить форму по запросу на технический сервис на сайте **www.penmak.com.tr**. Ремонт оборудования осуществляется в течении 30 рабочих дней. Если неполадки в оборудовании возникнут в течении гарантийного срока, то время ремонта будет добавлено к гарантийному сроку.

Если в оборудовании и его приборах в течении гарантийного срока по причине фабричного брака одна и та же поломка повторится более двух раз и разные по типу поломки повторятся более 4 раз, то оборудование будет заменено на новое.

Данный гарантийный сертификат действует в той стране, где было куплено оборудование.

При возникновении нижеуказанных ситуаций бесплатный ремонт оборудования в рамках гарантии исключается:

1-Если в оборудовании, электрических приборах или деталях возникли повреждения.

2-Если поломка возникла в результате повреждения в электрическом устройстве или по причине изменений в городской электросети.

3-Если в оборудовании было установлено вмешательство персонала уполномоченной фирмы или какого-либо другого лица.

4-Если поломки возникли в результате стихийных бедствий.

5-При прибытии на место сервиса отсутствует гарантийный сертификат.

6-Если гарантийный сертификат заполнен не верно и на нем отсутствует печать фирмы.

7- Технический сервис фирмы имеет все полномочия по принятию решений по определению вышеуказанных повреждений.

КОД ОБОРУДОВАНИЯ :

НОМЕР СЕРИИ :

ДАТА ПОСТАВКИ :/...../.....

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК : 2 ГОДА

ФИРМА-ПРОДАВЕЦ :

ПЕЧАТЬ И ПОДПИСЬ :



PENMAK®

Makina Otomotiv İth. İhr. San ve Tic. Ltd. Şti.

PVC ve ALÜMİNYUM PROFİL İŞLEME MAKİNALARI İMALATI

7 GÜN 24 SAAT BİZE ULAŞABİLİRSİNİZ.

+90.532 337 97 14

+90.532 571 59 18

Yavuz Selim Mah. Kulaber Cad. No:19 BURSA/TÜRKİYE

Tel: +90 224 369 33 33 – Fax: +90 224 366 23 91

www.penmak.com.tr / e-mail: penmak@penmak.com.tr

444 2003

PENMAK MAKİNA Tüm modellerde resim ve teknik bilgileri haber vermeden deęiřtirme hakkını saklı tutar.

GERİ – BACK - НАЗАД